

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος Πρακτικής Άσκησης με χρηματοδότηση μέσω ΕΣΠΑ 2023-24– 1^{ος} Κύκλος

Στο πλαίσιο της Πράξης με τίτλο «Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Κρήτης ακ. ετών 2022-2023 & 2023-2024» με Κωδικό ΟΠΣ 6004527 που υλοποιείται στο πλαίσιο του Προγράμματος «Ανθρώπινο Δυναμικό και Κοινωνική Συνοχή 2021-2027» και συγχρηματοδοτείται από την Ελλάδα και την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο-ΕΚΤ), υπάρχουν 30 διαθέσιμες θέσεις για πραγματοποίηση Πρακτικής Άσκησης για την περίοδο 01/04/2024 έως 31/10/2024.

Οι φοιτητές/τριες που ενδιαφέρονται να εκπονήσουν πρακτική άσκηση τη χρονική περίοδο από **01/04/2024 έως 31/10/2024**, μπορούν να αποστείλουν την αίτησή τους από **σήμερα Δευτέρα 22-01-2024 μέχρι και την Δευτέρα 26-02-2024**.

Η διάρκεια της πρακτικής άσκησης είναι 3 μήνες και η αμοιβή για κάθε φοιτητή/τρια ανέρχεται στο ποσό των 280€ (μικτά) το μήνα.

A. Ελάχιστα Κριτήρια Συμμετοχής

Για όλες τις θέσεις Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος, αίτηση μπορούν να υποβάλουν όλοι οι εγγεγραμμένοι προπτυχιακοί φοιτητές του Προγράμματος Προπτυχιακών Σπουδών (ΠΠΣ) που πληρούν τα παρακάτω κριτήρια (ελάχιστες απαιτήσεις):

- i. Επιτυχής συμπλήρωση εκατό δέκα έξι (116) ECTS μαθημάτων κορμού και 120 ECTS συνολικά.
- ii. Σε περίπτωση πρακτικής άσκησης που επρόκειτο να πραγματοποιηθεί στο εξωτερικό, οι φοιτητές θα πρέπει να πληρούν το επιπρόσθετο κριτήριο:
 - Αποδεδειγμένη βασική γνώση της γλώσσας στην οποία θα γίνει η επίβλεψη/εποπτεία και η υλοποίηση της πρακτικής άσκησης στο φορέα.

B. Κριτήρια Επιλογής

Για όλες τις θέσεις πρακτικής άσκησης του Τμήματος που χρηματοδοτούνται μέσω ΕΣΠΑ (που διατίθενται σε χρονικό διάστημα ενός έτους), εκτός από το 10% των θέσεων αυτών, η επιλογή των φοιτητών/τριών για υλοποίηση πρακτικής άσκησης γίνεται βάσει της κατάταξης των υποψηφίων όπως αυτή προκύπτει βάσει των παρακάτω. Σημειώνεται ότι το πρόγραμμα σπουδών περιλαμβάνει 8 εξάμηνα και απαιτεί 240 ECTS για την απόκτηση πτυχίου και η μοριοδότηση γίνεται στην κλίμακα 0-10:

- i. Βαθμολογία μαθημάτων κορμού: $A = \text{Μέσος όρος βαθμολογίας} * 0,25$
- ii. Γενική βαθμολογία: $B = \text{Μέσος όρος βαθμολογίας} * 0,25$
- iii. Μονάδες ECTS που ο/η φοιτητής/ήτρια έχει παρακολουθήσει επιτυχώς: $\Gamma = (10 * \#ECTS/240) * 0,25$
- iv. Πρόσδος στις σπουδές (συνολικά ECTS προς εξάμηνο φοίτησης): $\Delta = 10 * (\#ECTS/240) / ((\text{τρέχον εξάμηνο φοίτησης} - 1) / 8) * 0,25$

Η συνολική βαθμολογία κάθε αίτησης υπολογίζεται αθροίζοντας τις επί μέρους βαθμολογίες για καθένα από τα παραπάνω κριτήρια (Συνολική βαθμολογία = $A+B+\Gamma+\Delta$). Σε περίπτωση που παρατηρηθεί **ισοβαθμία**, τότε λαμβάνεται υπ' όψη κάθε ένα από τα παραπάνω κριτήρια με τη σειρά που παρουσιάζονται. Επομένως, λαμβάνεται πρώτα υπ' όψη η βαθμολογία μαθημάτων κορμού. Σε περίπτωση που παρατηρηθεί και πάλι ισοβαθμία, λαμβάνεται υπ' όψη η γενική βαθμολογία, κ.ο.κ

Το 5% των θέσεων πρακτικής άσκησης που χρηματοδοτούνται μέσω ΕΣΠΑ (από αυτές που διατίθενται σε χρονικό διάστημα ενός έτους), θα διατίθεται σε άτομα με Ειδικές Ανάγκες (ΑΜΕΑ). Οι εγγεγραμμένοι/ες φοιτητές/τριες του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών που αποτελούν ΑΜΕΑ, έχουν δικαίωμα να αιτηθούν την υπαγωγή σε αυτή την κατηγορία (Κατηγορία 2), καταθέτοντας μαζί με την αίτησή τους για εκπόνηση Πρακτικής Άσκησης, μια υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/86, στην οποία θα δηλώνουν ότι είναι ΑΜΕΑ. Η αξιολόγηση των αιτήσεων αυτής της κατηγορίας και η επιλογή των φοιτητών/ητριών για υλοποίηση πρακτικής άσκησης θα γίνεται βάσει των κριτηρίων που περιγράφονται παραπάνω.

Για ένα επιπρόσθετο 5% των θέσεων πρακτικής άσκησης που χρηματοδοτούνται μέσω ΕΣΠΑ (από αυτές που διατίθενται σε χρονικό διάστημα ενός έτους), η επιλογή γίνεται βάσει κοινωνικών και οικονομικών κριτηρίων. Οι εγγεγραμμένοι/ες φοιτητές/τριες του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών που πληρούν τις ελάχιστες απαιτήσεις όπως αυτές περιγράφονται



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



παραπάνω, κατατάσσονται με βάση τα οικονομικά και κοινωνικά κριτήρια, όπως έχουν τεθεί για τη δωρεάν σίτιση και στέγαση φοιτητών/τριών του Πανεπιστημίου Κρήτης και όπως αναφέρονται στην ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου Κρήτης. Για τον σκοπό αυτό, καλούνται να αιτηθούν την υπαγωγή σ' αυτήν την κατηγορία (Κατηγορία 3) και να καταθέσουν μαζί με την αίτησή τους για εκπόνηση Πρακτικής Άσκησης τα αντίστοιχα δικαιολογητικά προκειμένου η αίτησή τους να αξιολογηθεί σ' αυτήν την κατηγορία.

Κάθε υποψήφιος έχει δικαίωμα να υποβάλλει αίτηση σε παραπάνω από μία κατηγορίες. Η επιλογή φοιτητών/ητριών που έχουν υποβάλλει αίτηση σε παραπάνω από μια κατηγορίες επιλέγονται βάσει των πινάκων αξιολόγησης με την εξής σειρά: 1) πίνακας αξιολόγησης για την Κατηγορία 2, 2) πίνακας αξιολόγησης για την Κατηγορία 3 και 3) βασικός πίνακας αξιολόγησης. Σε περίπτωση που κάποια από τις παραπάνω κατηγορίες έχει λιγότερους υποψηφίους από τις θέσεις που προβλέπονται, οι αντίστοιχες θέσεις μπορούν να δοθούν σε υποψηφίους άλλης κατηγορίας. Συγκεκριμένα, οι θέσεις της Κατηγορίας 2 μεταφέρονται πρώτα στην Κατηγορία 3. Ομοίως, οι θέσεις της Κατηγορίας 3 μεταφέρονται πρώτα στην Κατηγορία 2. Αν και μετά την εφαρμογή αυτού του κανόνα, οι Κατηγορίες 2 και 3 δεν έχουν αρκετούς υποψηφίους, οι θέσεις που απομένουν μπορούν να δοθούν σε υποψηφίους που δεν ανήκουν σε αυτές τις κατηγορίες.

Γ. Διαδικασία Υποβολής Αιτήσεων

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να υποβάλλουν την αίτησή τους αποστέλλοντας το έντυπο της αίτησης με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο στη Γραμματεία Προπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος (ugram@csd.uoc.gr), από την ηλεκτρονική διεύθυνσή τους στο csd.uoc.gr, επισυνάπτοντας όλα τα απαραίτητα δικαιολογητικά. Εναλλακτικά, η αίτηση μπορεί να υποβληθεί στη Γραμματεία του Τμήματος από τους ενδιαφερόμενους αυτοπροσώπως. Η Γραμματεία θα επιβεβαιώσει ηλεκτρονικά την παραλαβή της αίτησης παρέχοντας τον αριθμό πρωτοκόλλου της.

Δ. Δικαιολογητικά

1. Αίτηση φοιτητή/ήτριας η οποία βρίσκεται στο σύνδεσμο: https://www.csd.uoc.gr/CSD/uploaded_files/AitisiPA_2024.pdf
2. Αναλυτική βαθμολογία για τους σκοπούς της Πρακτικής Άσκησης (όπως αυτή εκδίδεται από τη Γραμματεία Προπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος), στην οποία αναγράφονται τα εξής:
 - i. Συνολικές μονάδες ECTS που ο/η φοιτητής/τρια έχει συμπληρώσει από επιτυχή παρακολούθηση μαθημάτων
 - ii. Μονάδες ECTS που ο/η φοιτητής/τρια έχει συμπληρώσει από επιτυχή παρακολούθηση μαθημάτων κορμού
 - iii. Συνολικός Μέσος όρος βαθμολογίας
 - iv. Μέσος όρος βαθμολογίας μαθημάτων κορμού
 - v. Εξάμηνο φοίτησης
 - vi. ECTS ανά εξάμηνο φοίτησης
3. Βιογραφικό σημείωμα (προαιρετικά).

Αν ο/η αιτών/ούσα είναι άτομο με **Ειδικές Ανάγκες (ΑΜΕΑ)**, χρειάζεται να καταθέσει και μια υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/86, στην οποία θα δηλώνει ότι ανήκει σε αυτή την κατηγορία. (Κατηγορία 2)

Αν ο/η αιτών/ούσα επιθυμεί να αξιολογηθεί η αίτησή του **βάσει κοινωνικο-οικονομικών κριτηρίων**, χρειάζεται να καταθέσει και τα αντίστοιχα δικαιολογητικά, όπως έχουν τεθεί για τη δωρεάν σίτιση και στέγαση φοιτητών του Πανεπιστημίου Κρήτης και όπως αναφέρονται στην ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου Κρήτης¹. (Κατηγορία 3)

Ε. Ανακοίνωση αποτελεσμάτων

Η ανακοίνωση των αποτελεσμάτων και η προθεσμία για τυχόν ενστάσεις θα αναρτηθεί:

α) στην ιστοσελίδα του τμήματος στον σύνδεσμο:

https://www.csd.uoc.gr/index.jsp?content=work_experience&openmenu=demoAcc3&lang=gr. Στον ίδιο σύνδεσμο υπάρχουν περισσότερες πληροφορίες για τη διαδικασία της Πρακτικής Άσκησης των φοιτητών του τμήματος.

β) Στην ιστοσελίδα του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης του Π.Κ.: <https://www.career.uoc.gr/index.php/el/services-2/practiki-anakoini>

<https://www.merimna.uoc.gr/index.php/el/plhrofories-menu>



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης

